

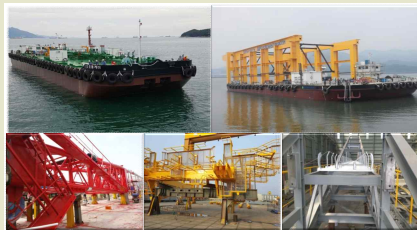
Company Brochure

DAEWOO B&G CORP.



1 공장

2 공장



주 소 : 1공장 전라남도 영암군 삼호읍 자유무역로 193
2공장 전라남도 영암군 삼호읍 자유무역로 191

TEL : +82-61-464-2425 FAX : +82-61-464-2426

E-MAIL : dw4642425@naver.com

 (유)대우비엔지

목 차

- | | |
|--------------|--------------------------|
| 1. 회사 개요 | 7. 확인 및 그 외 사항 |
| 2. 회사 연혁 | 8. QUALITY PROCESS(품질공정) |
| 3. 경영방침 및 목표 | 9. 안전 보건 환경 경영 |
| 4. 조직도 | 10. 공장 LAYOUT |
| 5. 실행경력 및 실적 | 11. 회사약도 |
| 6. 장비 보유 내용 | |

1. 회사개요

회 사 명	(유)대우비엔지
사업자등록번호	115-88-00687
법인등록번호	205414-0022183
대 표 이 사	장 홍 성
설 립 일 자	2017. 03. 10
E-mail	dw4642425@naver.com
주 소 (1공장/2공장)	전라남도 영암군 삼호읍 자유무역로193 전라남도 영암군 삼호읍 자유무역로191
전화 / Fax	061-464-2425 / 061-464-2426

사 업 장	소 재 지	전라남도 영암군 삼호읍 자유무역지구
	전 화 F A X	+82-61-464-2425 +82-61-464-2426
	면 적	1공장동 : 1.5천평 2공장동 : 3.6천평
	소유형태	독립 / 자가
주 생산 품목		레이저 절단 벤딩/절곡 컨베이어관련 시스템 산업설비 선박기자재 화공플랜트 기자재 제작
종업원수		사무직 : 6名, 기능직 : 20名
자본금		9억(KRW)
총 매출액 (2022년 기준)		44억(KRW)

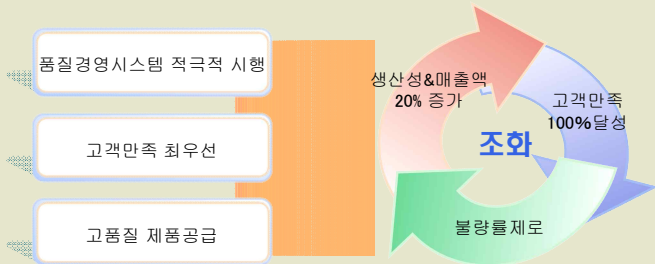
2. 회사연혁

2003年 08月 09日	유한회사대우ENG 설립(기존 1993년 대우산업(개인회사) 법인 전환 대불국가산업단지 자유무역지역 입주)
2017年 08月 09日	유한회사대우비엔지와 법인 합병 사명 (유)대우비엔지로 변경
2017年 08月	현대상호중공업 1차 협력사 등록
2018年 01月	GS칼텍스 1차 협력사 등록
2018年 06月	대한조선 1차 협력사 등록
2018年 11月	다나까 플라스마/가스 절단 머신 도입
2019年 01月	다나까 레이저 절단 머신 도입
2019年 02月	12KW 화이버 레이저 도입
2019年 03月	우수기술 기업 T5 등급 획득 및 인증
2019年 04月	ROLL BENDING 머신 50T X 6,000L 도입
2019年 10月	3,500평 2공장 증설
2020年 6月	자본증자 6억원
2021年 06月 28日	現 대표이사 장홍성 취임
2022年 07月 28日	자본증자 9억원

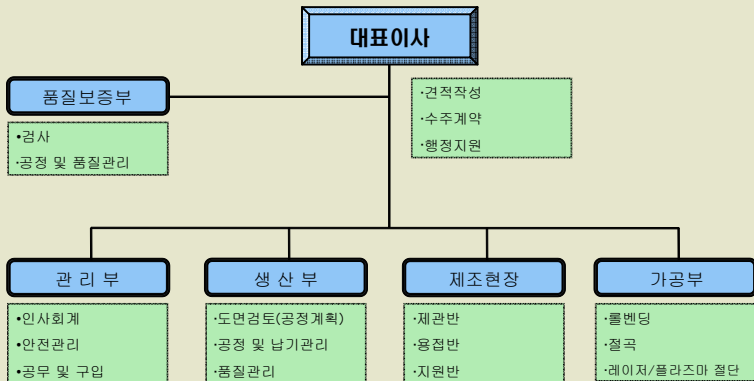
3. 경영방침 및 목표

(유)대우비엔지는 컨베이어관련 시스템제작, 산업설비 및 운송설비 등을 시작으로 조선선박 기자재를 제조하고 있는 회사입니다.

컨베이어, 해상크레인, 산업설비 및 운송설비, 조선기자재, 화공플랜트 관련 풍부한 경험을 가지고 있는 사원들로 구성되어 있어 새로운 각오와 성실한 노력으로 고객의 만족과 고객의 신뢰를 받는 기업이 될 것을 약속하며 최선의 노력을 다하겠습니다.



4. 조직도



5. 실행경력 및 실적

년 도	공 사 명	발 주 처	도 급 처
경력	SPUD(FIX TYPE & SWING TYPE) SYSTEM		
경력	FOTP CONVEYOR	London Mining	유틸테크㈜
경력	AQUA RESOURCES CONVEYOR		유틸테크㈜
경력	MJ FLF CONVEYOR (생산설계포함)	MJ	유틸테크㈜
2017	NEW CALEDONIA CONVEYOR(생산설계포함)	POSCO ICT	유틸테크㈜
	현대상호중공업 LLC크레인(140톤) 개조	현대상호중공업	㈜보원엠앤피
	CJ-대한통운 11K SUS CONVEYOR(생산설계포함)	CJ(대한통운)	유틸테크㈜
	선체HOPPER BLOCK	STX	㈜보원엠앤피
2017	G · T · S · U (그라브타입 흡연로더)	현대상호중공업	㈜보원엠앤피
	다목적바지의 크레인 가다	현대STEEL	삼보씨엠씨㈜
	OIL&CHEMICAL바지	효동선박㈜	㈜유일
	TOWING PIN	寿工業(株)	㈜교리스기계제작소
	갱웨이리프트	北陸 전력주식회사	㈜교리스기계제작소
2017	잠용(프로비전)크레인	㈜야마니시&시타노에조선㈜	㈜교리스기계제작소
	싱글폴타입 HATCH COVER	게고야도크㈜	㈜교리스기계제작소
	G/T200TON Oil Tanker 배관제작 및 설치	GangNam유조	Hanlim Haewoon Corp
	◇1.2×1.2×30m SPUD SYSTEM	㈜한국선급엔지니어링	㈜유일
	OIL&CHEMICAL바지	HYODONG선박㈜	㈜유일
	PONTON TYPE HATCH COVER	야마나카조선㈜	㈜교리스기계제작소

5. 실행경력 및 실적

년 도	공 사 명	발 주 처	도 급 처
2018	동예항 가동교&인도교	시코쿠개발해리㈜	(주)교리스기계제작소
	TRAVERSER	KYOKUYO SHIPYARD	(주)교리스기계제작소
	철의장 설치공사(YU1010&1011&1012&1013&1015)		(주)유일
	배관라인 제작/설치공사(YU1011&1012)		(주)유일
	DWT3500T HOPPER BARGE DOOR PANEL 제작	(주)한국선급엔지니어링	(주)유일
	DWT3500T CARGE BARGE RAMP&GATE 제작/설치	(주)한국선급엔지니어링	(주)유일
2019	SP ENERGY SILO/HOPPER 제작 설치 12개소	SP ENERGY	SP ENERGY
	남해 보물섬 조형물 제작 설치	남해군	오감디자인
2020	Y2C STACK & STEAM DRUM 6개동	GS	GS
2020	HRSG UNDER DUCT	GS	GS
2020	인도 롬바이 해양 교각 SW1~3 구간 제작	JFE	YCHI
2020	COIL SILO 삼척/강릉	두산중공업	DHHI
2021	러시아 KAMCHATKA LNG BARGE-HELIDECK	K.M.E	대우조선해양
~2023	STEEL BOBIN 제작 납품	국.내외 각지	케이넷㈜

5. 실행실적

SPUD(FIX-Type, SWING-Type) SYSTEM

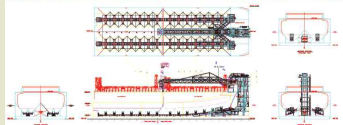
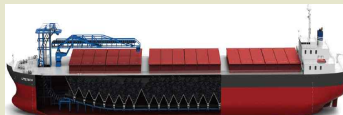
- 발 주 처 ● 각 발주처
- 제품사양 ● 표준(□800×20m ~ □1500×38m)규격 이외 다수.
- 제품용도 ● 건설기계인 준설선이 해상에서 작업 시, 작업 방해요인(유속, 풍속, 파도, 등)에서 견고히 하기 위하여, 바지선 선체와 해저를 SPUD로 연결 고정 시킴으로써 원활하고 안정적인 작업 진행을 가능하게 하기 위한 시스템.
- 공사내용 ● SPUD본체 및 구동장치(Fix-Type & Swing-Type)를 제작 가공&조립하여, 본선에 설치 시운전을 시행.



5. 실행실적

CONVEYOR관련시스템

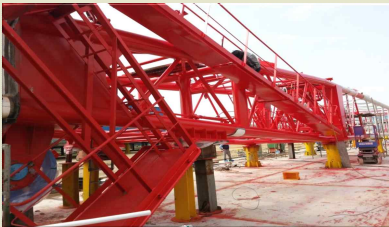
- 첨부 「발주」 처
 - 「유틸테크㈜」
- 제품 사양
 - 1,500톤/h ~ 3,000톤/h 운송용량, 석탄운반장치
- 제품용도
 - Self Unloading Coal Carrier선박에 탑재된 컨베이어시스템
 - FOTP컨베이어 1 식
 - FLF컨베이어 1 식(생산설계포함)
- 실행실적
 - POSCO ICT NEW CALEDONIA컨베이어 - 1 식 (생산설계포함)
 - CJ-대한통운 1 1 K S/U/컨베이어 1 식(생산설계포함)



5. 실행실적

L · L · C(크레인)개조

- 발 주 처 ● 현대상호중공업주
- 제품 사양 ● 140ton (개조 후 80ton)
- 제품 용도 ● LEVEL LUFFING CRANE
조선소등의 암벽에 설치되어, 자력주행이 가능한 크레인
- 공사 내용 ● 당시 Boom 길이가 60m였지만, 110m로 연장개조.



5. 실행실적

G · T · S · U (Grab Type Ship Unloader)

- | | | |
|---------|--|---------------|
| ● 발 주 처 | ● 현대상호중공업주 | 납품 : 2018년 5월 |
| ● 제품 사양 | ● 1,600톤/h | |
| ● 제품 용도 | ● 부두 등의 암벽에 설치되어, 선박이 접안 하면
선박에 실려진 곡물&석탄 등을 하역하는 그라브 크레인 | |
| ● 공사 내용 | ● 현대가 수주하고,
MOROCCO에 수출하는 COAL HANDLING SYSTEM,
그 일부분으로 있는 상부구조를 폐사에서 제작하여
납품하였음. | |



5. 실행실적

다목적 바지선의 크레인 가대

- 발 주 처 ● 현대스틸산업(주) 납품 : 2018년 10월
- 제품사양
 - SWL: 175톤 × 2기
 - Working Area: between 7.34m from AP and FR.3
- 제품용도
 - 해상 앞바다에 들어서는 풍력 발전소를 건조하기 위해 육상에서 만들어진 풍력 발전 관련 기기를 바지에 적재하고 바다에 나가서 설치할 목적으로 건조된 특수 바지크레인 임.
- 공사내용
 - 공장 내에서 전체를 제작&조립해서 완성된 상태로 TP로 공장에서 부두까지 육상 운송하여 크레인 4대를 사용하여 바지의 설치 위치에 탑재하여 완료함.



5. 실행실적

OIL/CHEMICAL BARGE (15호동케미)

- | | | |
|---------|---|----------------|
| ● 발 주 처 | ● 효동항업(주) | 납품 : 2018년 11월 |
| ● 제품사양 | <ul style="list-style-type: none"> ● 적재중량: 3,500톤 바지 ● 중요치수: 59m × 16m × 5m | |
| ● 제품용도 | <ul style="list-style-type: none"> ● OIL/CHEMICAL(IMO TYPE II, CARGO S. G=1.3T/m³) 바지선으로 주요 운송 물은 다음과 같다. 1) COAL TAR 2) CREOSOTE | |
| ● 공사내용 | <ul style="list-style-type: none"> ● 공장내에서 UNIT화 제작, 부두양벽 탑재, 플로팅도크 진수 ● 후 인도(여수). | |



5. 실행실적

PROVISION CRANE

- | | | |
|---------|--|----------------|
| ● 발 주 처 | ● (주)교리스기계제작소 | 납 품 : 2019년 1월 |
| ● 제품사양 | ● 0.9톤 × 4m
● 1.2톤 × 7.25m | |
| ● 제품용도 | ● 건조되는 선박의 좌/우 or 필요 개소에 설치되어, 사용 목적에 따라 다양하게 사용되는 잠용 크레인. | |
| ● 공사내용 | ● 제작(제관, 용접)후 기계 가공과 더불어,
모터 및 Turning 베어링 등 구매품 일식을 구입하여 전체적인 시운전(부하 TEST)까지 당사의 공장에서 실시 후, 출하 함. | |



5. 실행실적

싱글폴 타입 해치카바

- | | | |
|---------|---|---------------|
| ● 발 주 처 | ● 게고아선거(주) | 납품 : 2019년 2월 |
| ● 제품사양 | ● COAMING SIZE 24 × 10m
● J.G(근해) | |
| ● 제품용도 | ● 강제 풍우일폐 | |
| ● 공사내용 | ● 선급 자재를 수배하여, 승인도면에 따라 제작 및 납품.
● 관련 제작도면(가공도, 부품도)는 회사에서 대응. | |



5. 실행실적

폰툰 타입 해치카바

- | | | |
|---------|--|---------------|
| ● 발 주 처 | · 아마나카조선㈜ | 납품 : 2019년 3월 |
| ● 제품사양 | · 2,600GT CONTAINER SHIP 용 HATCH COVER
· PONTOON TYPE NO.1~5 HOLD | |
| ● 제품용도 | · 강제 풍우일폐 | |
| ● 공사내용 | · 선급 자재를 수배하여, 승인도면에 따라 제작 및 납품.
· 관련 제작도면(가공도, 부품도)는 회사에서 대응. | |



5. 실행실적

동예항 가동교 & 인도교

- 발 주 처 시코쿠개발채리(주) 납품 : 2019년 4월
- 제품사양
 - 중요치수 : 주행부(35.6m × 4.96m × 1.84m),
FILLAR부(15m × 9.2m × 2.3m)
 - 총중량 : 98.55ton
- 제품용도
 - 여객터미널에 여객선(FERRY)이 접안 시,
화물을 적재한 트레일러(차량) 및 사람이 왕래하는 통로.
- 공사내용
 - 제작도면 접수 후, 생산설계에서 자재수배 및 제작
가조립까지의 공정을 진행 후 납품 함.



5. 실행실적

STACK & STEAM DRUM

- 발 주 처 ● G.S 납품 : 2020년
- 제품사양 ● 중요치수 : 20TON/EA - 5EA), 3000X12,000
 총중량 : 100ton
- 제품용도 ● STEAM STACK/ STACK OF STEAM DRUM.
- 공사내용 ● 제작도면 접수 후, 생산설계에서 자재수배 및 제작
 가조립까지의 공정을 진행 검사 후 납품



5. 실행실적

핸드레일

- 발 주 처
 - 현대미포조선 & 대한조선
 납품 : 2021-2023현재
- 제품사양
 - 일반도장 & 도금
- 제품용도
 - 선박의장품
- 공사내용
 - 제작도면 접수 후, 생산설계에서 자재수배 및 제작



5. 실행실적

STEEL BOBIN

- 발 주 처 ● 케이넷㈜ 납품 : 2021~2023현재
- 제품사양 ● 중요치수 :), 2150x900x1040x1120, 1400x500x500x560
 ● 총중량 : 80~100kg/1set 기준
- 제품용도 ● 전선관, 광케이블류 등의 보관 및 이동용 제작품.
- 공사내용 ● 제작도면 접수 후, 생산설계에서 자재수배 및 제작
 완조립까지의 공정을 진행 검사 후 납품



6. 장비보유내역

1) 운반장비

장 비 명	사 양	수량	취득년도	비 고
지게차	7TON	2	2014	
포터	1TON	1	2015	
트럭	5TON	2	2017	

2) Lifting장비

장 비 명	사 양	수량	취득년도	비 고
천장크레인	35/5TON	4		공장동
천장크레인	10/5TON	11		공장동

3) 제조장비

장 비 명	사 양	수 량	취득년도	비 고
밴드 쇼	YAMADA900	2	2014	
앵글 성형기	유압식	1		
3ROLL 벤딩기	2.3T ~ 60T X 6,000L	5		
유압 절곡기	2.3T ~ 20T X 12,000L	3		
플라즈마/가스/레이저 절단기		각2	2018~20	
용접기	CO ₂	80		
TIG 용접기	TIG	2		
SUB 용접기	SUB	1		
그 외		다수		

6. 장비보유내역



기 계 명: 유압절곡기(프레스)

생산품목: Knuckle, Swage, Bracket

생산능력: 700톤 x 5,200L



기 계 명: 유압 절곡기

생산품목: Bracket 철곡

생산능력: 250톤 x 4,000L



기 계 명: 유압 절곡기

생산품목: 철판 절곡

생산능력: 12T x 4,000L

6. 장비보유내역



기 계 명: 유압절단기

생산품목: 철판 절단

생산능력: 16T x 5,200L



기 계 명: 유압절단기

생산품목: 철판 절단

생산능력: 12T x 3,000L



기 계 명: 철판 벤딩기

생산품목: ROLL벤딩, Face Bar

생산능력: 560ø*3400(30T)

6. 장비보유내역

기계명: 유압 절곡기

생산품목: 철판 절곡

생산능력: 3000톤 x 12,000L



기계명: 철판 벤딩기

생산품목: 철판 ROLL벤딩

생산능력: 60T x 6,000L

6. 장비보유내역



다나카 레이저 6KW
W3300 X 15M



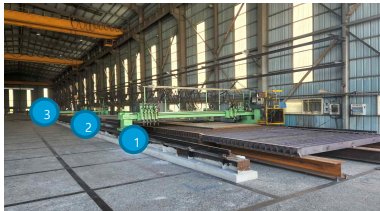
화이바 레이저 12KW
W2500 X 8.2M

6. 장비보유내역



로봇플라즈마 절단장치
125A X 20M

6. 장비보유내역



플라즈마-2 & 가스컷팅-1
W4000 X 60M



1



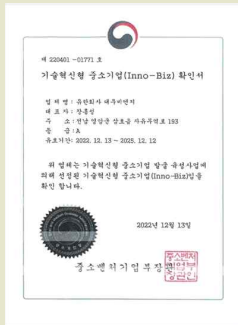
2



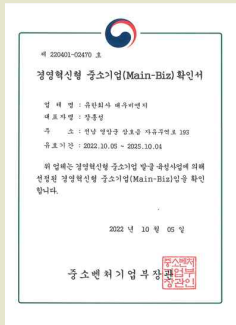
3

9. 인증 및 그 외 사항

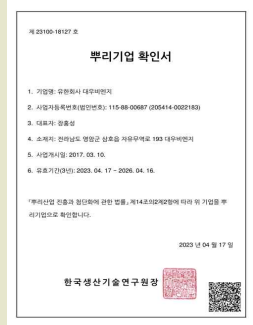
이노비즈



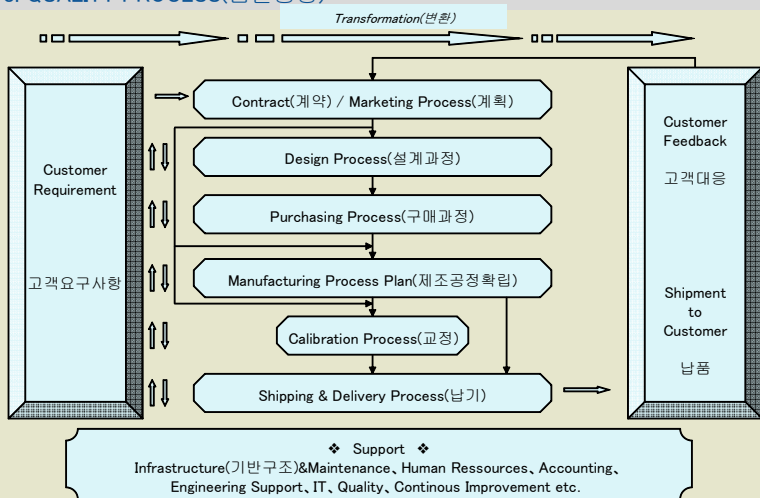
메인비즈



뿌리기업확인서



8. QUALITY PROCESS(품질공정)



9. 안전 보건 환경 경영

(유)대우비엔지는 안전과 환경을 최우선과제로 인식하고 생산관련부서와 지원부서의 유기적인 업무 협력 체제를 통하여 안전 사고 예방을 위해 전사적·지속적으로 노력하고 있습니다.

◆ 안전 경영정책

- 인명 및 재산 손실 예방
- 엄격한 사내 안전 관리 기준과 책임 체제 강화
- 제품의도면 및 생산에 이르는 전단계에서 발생 가능한 위해 요소의 예방 활동 강화

◆ 보건 경영정책

- 현장 및 사무실에 이르는 모든 장소에서 발생 가능한 건강 저해요인의 개선 활동
- 작업 설비 개선을 통한 직업병 및 근골격계 질환의 예방 활동 강화로 행복을 지키는 건강 사업장 육성

◆ 환경 경영정책

- 사전 오염 예방 및 환경 오염 물질 발생을 최소화하는 것으로 쾌적한 환경과 고객의 환경에 대한 기대 부응
- 환경 법규 준수, 환경 보존에 대한 책임 인식 ⇒ 지역 사회의 환경 보존 활동에 적극적 참여로 "에너지 절약=환경"이라는 인식하에 자연과 인간이 조화하는 친환경 사업장 육성

11. 회사약도



출발지에서의 이동 방법

SEOUL	① 仁川空港⇒龍山駅(or 光明駅)⇒木浦駅⇒当社 리우진버스 KT(신간선) 승용차	4시간예정
	② 仁川空港⇒金浦空港⇒光州空港⇒当社 리우진버스 비행기 승용차	4시간예정
BUSAN	① 金海空港⇒当社 승용차	4시간예정
	② 金海空港⇒釜山바스타미널⇒木浦바스타미널⇒当社 택시 버스 승용차	5시간예정

회 사 명

유한회사대우비엔지 (자회사 포함)

주 소

전라남도 영암군 삼호읍 자유무역로 193

전화/팩스

061-464-2425 / 061-464-2426

